

LDG-CR型电磁流量计

特点

结构组成：插入式电磁流量计由测量头、标向杆、插入机构和转换器等组成。

- 1). 更换、拆卸方便
- 2). 可带压在线安装、拆卸
- 3). 准确度：示值的2.5%
- 4). 交、直流两种供电方式

结构图

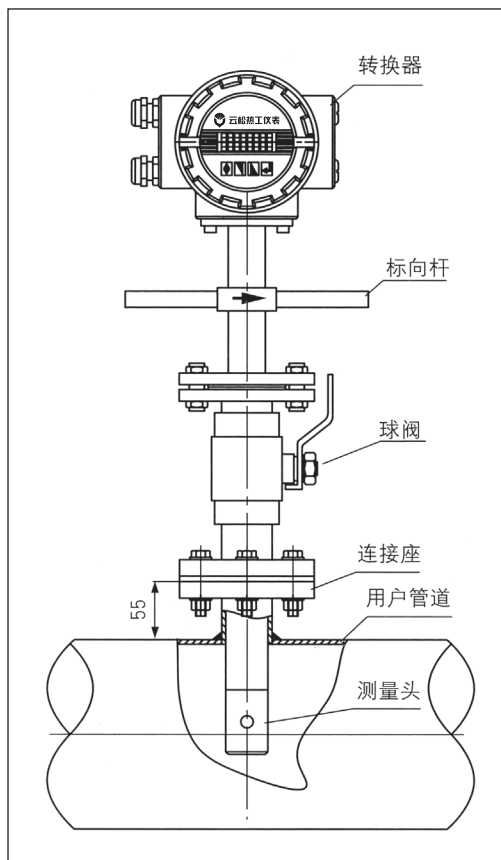
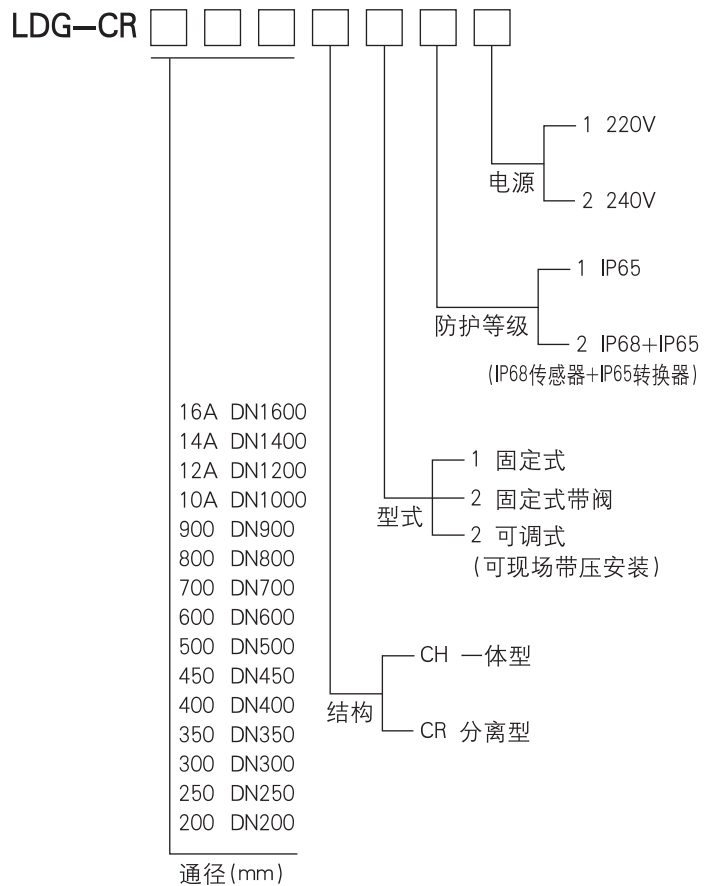


图 1

产品选型编码



外形及尺寸

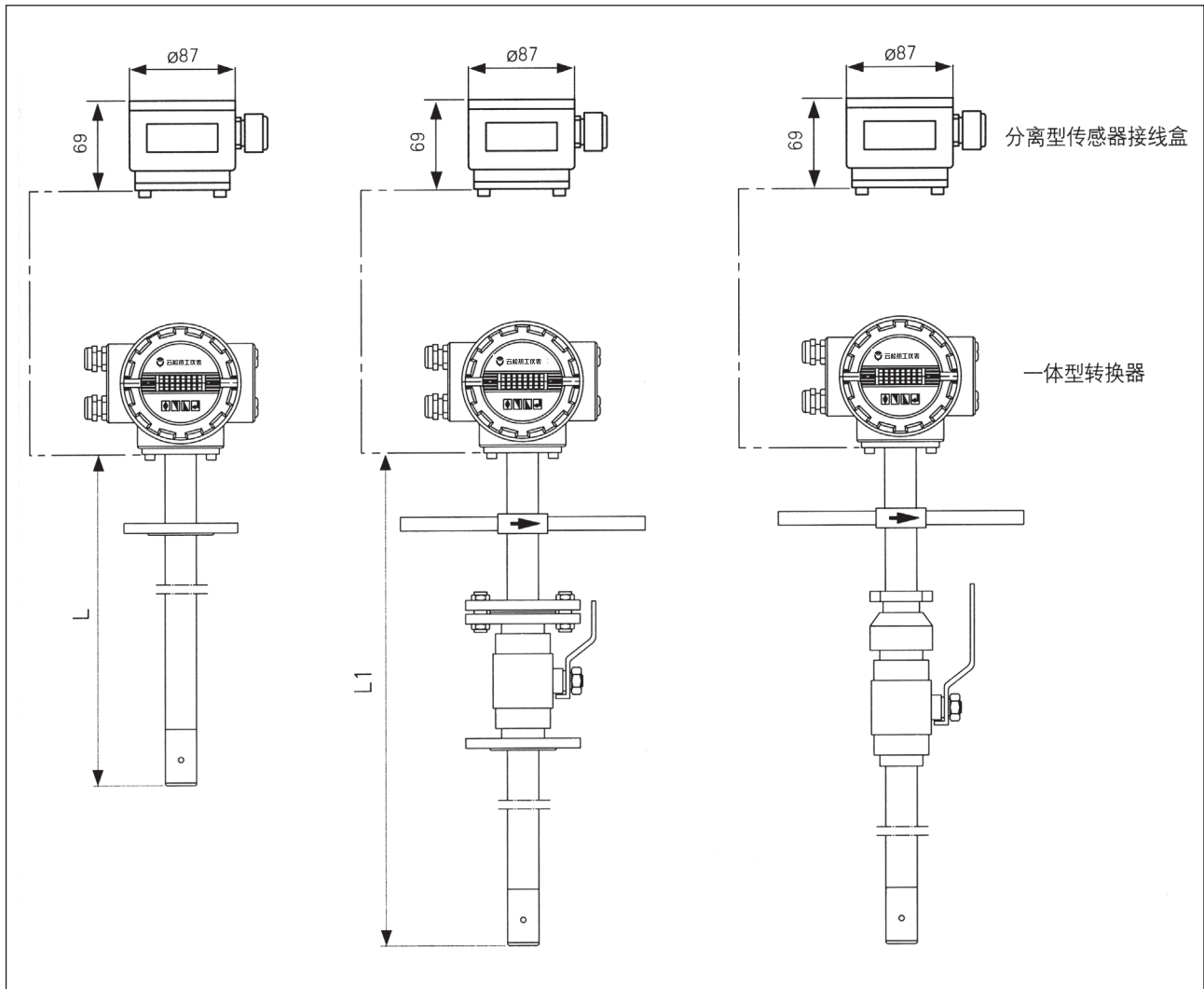


图 2

表 1

单位: mm

| 通 径 | L | L1 | 通 径 | L | L1 |
|-------|-----|-----|--------|-----|-----|
| DN200 | 288 | 528 | DN700 | 269 | 509 |
| DN250 | 315 | 555 | DN800 | 282 | 522 |
| DN300 | 341 | 581 | DN900 | 294 | 534 |
| DN350 | 367 | 607 | DN1000 | 307 | 547 |
| DN400 | 392 | 632 | DN1200 | 332 | 572 |
| DN450 | 239 | 479 | DN1400 | 357 | 597 |
| DN500 | 246 | 486 | DN1600 | 382 | 622 |
| DN600 | 258 | 498 | | | |

注: L为不带阀长度, L1为带阀长度。

附 录

◆ 橡胶、塑料耐腐蚀性能表

本表所列非液态介质及个别介质的电导率不适用于电磁流量计。

表 1

| 工艺介质 | 浓 度 | 温 度 °C | 氯丁橡胶 | 聚四氟乙烯 | 工艺介质 | 浓 度 | 温 度 °C | 氯丁橡胶 | 聚四氟乙烯 |
|------|-----|--------|------|-------|---------|-------|--------|------|-------|
| 硫酸 | 30% | 20 | 优 | 优 | 氨 | | 20 | | 优 |
| 硫酸 | 60% | 20 | 良 | 优 | 氨 | | 80 | | 优 |
| 硫酸 | 90% | 20 | 劣 | 优 | 甲醇 | 99.5% | 60 | 优 | 优 |
| 硫酸 | 98% | 20 | 劣 | 良 | 乙醇 | | 80 | 优 | 优 |
| 硫酸 | 发烟 | 20 | 劣 | 良 | 丙酮 | | 20 | 良 | 优 |
| 硝酸 | 10% | 20 | 良 | 优 | 乙醛 | | 20 | 可 | 优 |
| 硝酸 | 25% | 20 | 劣 | 优 | 苯 | | 20 | 劣 | 优 |
| 硝酸 | 50% | 20 | 劣 | 优 | 甲苯 | | 20 | 劣 | 优 |
| 硝酸 | 75% | 20 | 劣 | 优 | 苯胺 | | 20 | 可 | 优 |
| 硝酸 | 发烟 | 20 | 劣 | 优 | 硝醛苯 | | 20 | 劣 | 优 |
| 盐酸 | 15% | 20 | 优 | 优 | 二氧化硫(湿) | | 20 | 良 | 优 |
| 盐酸 | 25% | 20 | 优 | 优 | 二氧化硫(湿) | | 60 | 可 | 优 |
| 盐酸 | 35% | 20 | 劣 | 优 | 氯(湿) | | 20 | 劣 | 优 |
| 磷酸 | 25% | 20 | 优 | 优 | 天然气 | | 20 | 良 | 优 |
| 磷酸 | 75% | 20 | 优 | 优 | 水 | | 20 | 优 | 优 |
| 醋酸 | 25% | 20 | 劣 | 优 | 水 | | 100 | | 优 |
| 醋酸 | 95% | 20 | 劣 | 优 | 重油 | | 20 | 劣 | 优 |
| 硫化氢 | | 20 | 优 | 优 | 汽油 | | 20 | 良 | 优 |
| 硫化氢 | | 80 | | 优 | | | | | |

◆ 金属材料耐腐蚀性能表

本表摘自《仪表常用数据手册》所列非液态介质及个别介质的电导率不适用于电磁流量计。

表 2

| 工艺介质 | 浓 度 | 温 度 °C | 不锈钢 1Cr18Ni9Ti | 不锈钢 00Cr17Ni13Mo2 | 钛 | 钽 | 工艺介质 | 浓 度 | 温 度 °C | 不锈钢 1Cr18Ni9Ti | 不锈钢 00Cr17Ni13Mo2 | 钛 | 钽 |
|---------|----------|--------|-------------------|----------------------|----|---|------|------|--------|-------------------|----------------------|----|---|
| 氨(干) | | 不限 | A | A | A | | 苯 | 浓 | 室温 | A | A | A | |
| 氯(干) | | | B | B | C | A | 苯胺 | | 中温 | AB | AB | A | |
| 氯(湿) | | | C | C | A | A | 酚 | 不限 | 不限 | AB | AB | AB | |
| 硫化氢(干) | | 室温 | AB | AB | A | | 甲酚 | | | | | B | |
| 硫化氢(湿) | | 室温 | B | B | A | | 氯苯 | | | | | | |
| 二氧化硫(干) | | | AB | AB | | | 联苯 | | | | B | | |
| 二氧化硫(湿) | | | C | AB | | | 甲酸 | 不限 | 沸点 | AB | AB | B | A |
| 硫酸 | 10% | | C | | AB | | 醋酸 | 5% | 室温 | A | A | A | |
| 硫酸 | 20%~50% | | C | | | | 醋酸 | 25% | 室温 | A | A | A | A |
| 硫酸 | 50%~70% | | C | | C | | 醋酸 | 50% | 沸点 | A | A | A | A |
| 硫酸 | 70%~100% | | C | | C | | 醋酸 | 50% | 室温 | | A | A | A |
| 盐酸 | 不限 | 室温 | C | | | A | 醋酸 | 100% | 室温 | A | A | A | A |
| 磷酸 | 10% | 100 | AB | AB | AB | | 醋酸 | 100% | 沸点 | C | A | A | A |
| 磷酸 | 85% | 室温 | AB | AB | AB | | 甲醇 | | | | B | | |
| 硝酸 | 30% | 沸点 | AB | AB | AB | A | 乙醇 | | 不限 | A | A | A | A |
| 硝酸 | 50% | 沸点 | B、C | AB | AB | A | 丙酮 | | 不限 | A | A | A | A |
| 氢氧化钠 | 30% | 60 | A | A | AB | | 甲醛 | | AB | AB | A | | |
| 氢氧化钙 | 10% | 沸点 | AB | AB | | | | | | | | | |

(注：A—良好；AB—适宜，腐蚀速率小于0.8mm/a；B—尚可，腐蚀速率小于1.6mm/a；C—不耐腐蚀。)

表 3

| 工艺介质 | 材 料 | | | | | 工艺介质 | 材 料 | | | | |
|------------------|--------|-------|-------|-------|----|-------------------|--------|-------|-------|-------|----|
| | 316不锈钢 | 20号合金 | 哈氏合金B | 哈氏合金C | 钛 | | 316不锈钢 | 20号合金 | 哈氏合金B | 哈氏合金C | 钛 |
| 醋酸(各种浓度) | B | AB | AB | A | A | 氯酸钠 | AB | AB | C | AB | AB |
| 醋酸酐 | AB | AB | AB | A | A | 氯化钠 | B | AB | AB | A | A |
| 明矾 | B | AB | AB | AB | A | 铁氰化钠 | AB | AB | AB | A | A |
| 氯化铝 | C | B | A | AB | B | 氯气(湿) | C | C | C | AB | A |
| 硫酸铝 | B | AB | AB | AB | B | 铬酸 | C | B | C | B | AB |
| 氯化铵 | C | AB | A | A | A | 柠檬酸 | AB | A | AB | A | AB |
| 氢氧化铵 | A | A | A | A | AB | 硝酸铜 | AB | A | C | A | A |
| 硝酸铵 | AB | A | AB | A | A | 硫酸铜 | B | A | AB | A | A |
| 磷酸铵 | AB | AB | AB | AB | AB | 硫酸铜+10%H2SO4 | B | AB | AB | AB | B |
| 硫酸铵 | B | AB | AB | A | A | 氯化铜 | C | C | C | B | AB |
| 苯胺染料 | AB | AB | A | A | A | 二氯乙烯 | B | B | AB | AB | AB |
| 苯胺盐酸盐 | C | B | B | AB | AB | 脂肪酸 | AB | A | A | A | A |
| 三氯化铋 | C | B | B | AB | AB | 三氯化铁 | C | C | C | B | A |
| 砷酸 | AB | AB | A | A | A | 硝酸铁 | AB | A | C | A | A |
| 氯化钡 | C | AB | AB | A | A | 硫酸铁 | AB | A | AB | A | A |
| 硝酸钡 | AB | A | AB | A | A | 硫酸亚铁 | B | A | A | A | A |
| 硫酸钡 | AB | AB | A | A | A | 硫酸亚铁+10% H2SO4 | B | AB | A | AB | C |
| 苯甲酸 | AB | A | A | A | A | 甲醛 | AB | A | A | A | A |
| 硼酸 | AB | AB | A | A | A | 甲酸 | B | AB | AB | A | B |
| 盐水(酸性) | C | C | A | A | A | 甘油 | AB | AB | B | AB | AB |
| 盐水(碱性) | AB | A | A | A | A | 盐酸(<65°C) | C | C | AB | B | C |
| 溴(干) | C | B | AB | AB | C | 盐酸(>65°C) | C | C | AB | C | C |
| 溴(湿) | C | C | C | AB | A | 氢氟酸 | B | | AB | AB | C |
| 氯化钙 | B | AB | A | A | A | 过氧化氢 | AB | AB | C | AB | AB |
| 氢氧化钙 | AB | AB | AB | AB | AB | 碘(干) | B | B | B | AB | C |
| 次氯酸钙 | C | | C | AB | A | 乳酸 | AB | AB | AB | A | A |
| 磷酸钙 | AB | AB | AB | A | AB | 醋酸铅 | AB | AB | A | A | A |
| 碳酸 | AB | A | A | A | AB | 硝酸铅 | AB | A | C | A | A |
| 四氯化碳 | B | AB | AB | A | AB | 硫化铅 | AB | AB | AB | AB | AB |
| 醋酸纤维 | AB | AB | AB | A | A | 氯化镁 | C | AB | AB | A | A |
| 氯化汞 | C | C | C | B | AB | 硫酸镁 | AB | AB | A | AB | A |
| 硝酸汞 | AB | A | C | A | A | 苹果酸 | AB | A | A | A | A |
| 硫酸汞 | B | A | AB | A | A | 氯化锰 | C | AB | AB | A | A |
| 矿泉水 | AB | AB | AB | A | A | 氢氧化钠 | B | AB | A | A | AB |
| 氯化镍 | C | B | A | A | A | 氢氧化钠(熔融的) | C | C | B | B | C |
| 硝酸(各种浓度) | B | AB | C | B | AB | 次氯酸钠 | C | | C | B | A |
| 硝酸+(3%-5%) HF | C | B | C | B | C | 硝酸钠 | A | A | B | A | A |
| 硝基苯 | A | A | A | A | A | 高氯酸钠 | B | AB | AB | AB | A |
| 油酸 | AB | A | A | A | A | 磷酸钠 | AB | AB | AB | AB | AB |
| 发烟硫酸 | AB | AB | AB | AB | C | 硫酸钠 | AB | A | A | A | A |
| 草酸 | B | AB | AB | AB | C | 硫化钠 | AB | AB | AB | AB | AB |
| 磷酸+2% | C | AB | AB | AB | C | 亚硫酸钠 | AB | A | B | A | A |
| H2SO4+1%HF | AB | AB | A | AB | C | 氯化锡 | C | C | C | B | AB |
| 磷酸(各种浓度) | AB | AB | A | AB | C | 硬脂酸 | AB | A | A | A | A |
| 苦味酸 | AB | A | A | A | A | 亚硫酸盐液 | AB | AB | C | A | A |
| 苯二甲酸 | AB | AB | AB | AB | AB | 硫黄 | AB | AB | AB | AB | AB |
| 硫酸氢钾 | AB | A | AB | A | B | 氯化硫 | C | AB | A | AB | AB |
| 氯化钾 | C | AB | AB | A | A | 二氧化硫 | AB | A | B | A | B |
| 氢氧化钾 | B | AB | A | A | AB | 硫酸(38°C) | C | AB | A | AB | C |
| 碘化钾 | AB | AB | B | AB | AB | 亚硫酸 | B | AB | C | A | C |
| 硝酸钾 | A | A | AB | A | A | 糖液 | A | A | A | A | AB |
| 硫酸钾 | AB | A | A | A | A | 鞣酸 | AB | AB | A | A | A |
| 硫酸吡啶 | AB | AB | A | A | A | 酒石酸 | AB | AB | AB | AB | A |
| 海水 | B | AB | AB | A | A | 硫酸钛 | AB | AB | AB | AB | AB |
| 碳酸氢钠 | A | A | A | A | A | 甲苯 | A | A | A | A | A |
| 重铬酸钠 | AB | AB | B | AB | AB | 氯化锌 | C | AB | AB | A | A |
| 硫酸氢钠 | AB | A | AB | A | AB | 硫酸锌 | B | A | AB | A | A |